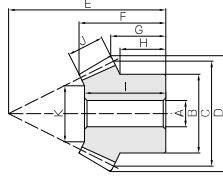
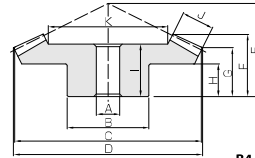




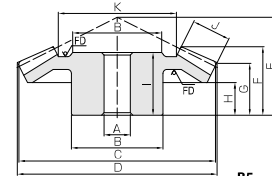
共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1704: 1978 3 级
齿 形	格里森
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化



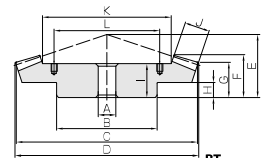
B3



B4



B5



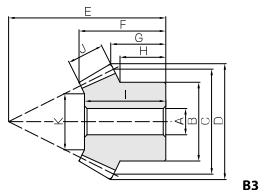
BT

* FD 是锻造加工面。

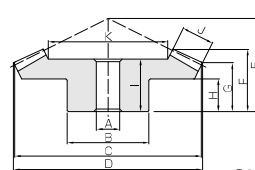
产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离	轮毂长
					A _{H7}	B	C	D	E	F	G	H
SB1.5-3020	1.5	m1.5	30	B4	10	30	45	46.24	28	18.53	13.93	8
SB1.5-2030			20	B3	8	25	30	33.13	33	18.63	11.54	8.83
SB2-3020		m2	30	B4	10	35	60	61.65	40	26.87	21.24	15
SB2-2030			20	B3	10	30	40	44.18	45	25.06	16.39	11.67
SB2.5-3020		m2.5	30	B4	15	45	75	77.07	50	34.22	26.55	18
SB2.5-2030			20	B3	12	35	50	55.22	55	31.06	19.24	12.5
SB3-3020		m3	30	B4	15	50	90	92.48	55	35.56	26.86	17
SB3-2030			20	B3	15	45	60	66.27	70	40.48	27.09	20
SB4-3020		m4	30	B4	20	70	120	123.3	75	47.71	37.48	25
SB4-2030			20	B3	15	60	80	88.32	90	48.53	32.77	23.33
SB5-3020		m5	30	B4	25	90	150	154.13	90	58.45	43.1	24
SB5-2030			20	B3	20	80	100	110.45	110	62.11	38.48	28.33
SB1.5-3015	2	m1.5	30	B4	8	25	45	45.88	25	17.85	14.63	9
SB1.5-1530			15	B3	6	16	22.5	26.11	32	17.23	10.4	7.88
SB2-3015		m2	30	B4	10	30	60	61.17	31	21.6	17.17	10
SB2-1530			15	B3	8	22	30	34.81	40	20.59	11.2	8
SB2.5-3015		m2.5	30	B4	15	40	75	76.46	40	28.75	22.71	15
SB2.5-1530			15	B3	12	30	37.5	43.51	55	31.81	19	15.63
SB3-3015		m3	30	B4	16	50	90	91.76	50	37.31	29.26	18
SB3-1530			15	B3	12	35	45	52.22	70	43.88	26.8	22.5
SB4-3015		m4	30	B4	20	60	120	122.34	60	42.4	32.34	20
SB4-1530			15	B3	16	50	60	69.62	85	48.74	27.41	22.5
SB5-3015		m5	30	B5	20	70	150	152.93	75	52.5	40.43	25
SB5-1530			15	B3	20	60	75	87.03	110	63.61	38.01	31.25
SB6-3015	m6	30	B5	25	80	180	183.5	90	62.56	48.49	28	
SB6-1530		15	B3	25	70	90	104.44	125	68.48	38.6	30	
SB2.5-3618	2	m2.5	36	B4	15	55	90	91.46	43	28.52	21.96	13
SB2.5-1836			18	B3	12	38	45	51.01	64	34.27	20.5	17.25
SB3-3618		m3	36	B4	20	60	108	109.76	52	34.95	26.76	17
SB3-1836			18	B3	16	46	54	61.22	75	40.01	22.8	19
SB4-3618	m4	36	B4	20	70	144	146.34	72	49	38.34	25	
SB4-1836		18	B3	20	60	72	81.62	100	52.77	30.41	25	
SB1-4020	2	m1	40	B4	8	25	40	40.59	22	15.07	12.59	8
SB1-2040			20	B3	6	16	20	22.41	28	13.78	8.6	7
SB1.25-4020		m1.25	40	B4	10	32	50	50.73	27	18.54	15.23	10
SB1.25-2040			20	B3	8	22	25	28.01	36	18.66	11.75	10.25
SB1.5-4020		m1.5	40	B4	10	38	60	60.88	35	25.01	20.88	15
SB1.5-2040			20	B3	8	25	30	33.61	46	25.54	16.9	14.75
SB2-4020		m2	40	B4	12	40	80	81.17	45	32.37	26.17	18
SB2-2040			20	B3	12	32	40	44.81	60	34.16	21.2	18
SB2.5-4020		m2.5	40	B4	15	50	100	101.46	55	39.73	31.46	20
SB2.5-2040			20	B3	12	40	50	56.01	75	43.78	26.5	22.5
SB3-4020		m3	40	B4	20	60	120	121.76	65	45.85	36.76	24
SB3-2040			20	B3	16	50	60	67.22	90	50.81	31.8	27.5
SB4-4020	m4	40	B4	20	70	160	162.34	80	53.92	42.34	28	
SB4-2040		20	B3	20	60	80	89.62	120	66.59	42.41	35	
SB5-4020	m5	40	B5	25	100	200	202.93	90	55.33	42.93	26	
SB5-2040		20	B3	20	80	100	112.03	140	68.92	43.01	35	
SB6-4020	m6	40	B5	25	85	240	243.52	105	65.05	48.52	28	
SB6-2040		20	B3	25	90	120	134.44	160	78.16	43.6	32.5	
SBY8-4020	m8	40	B7	35	180	320	324.69	130	75.36	54.69	25	
SBY8-2040		20	B3	30	120	160	179.25	210	98	54.81	40	



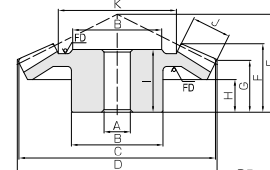
共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1704: 1978 3 级
齿 形	格里森
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化



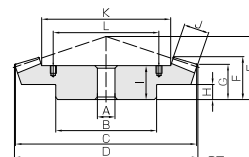
B3



B4



B5



BT

* FD 是锻造加工面。

产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔径 A _{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	组装距离 E	全长 F	齿顶圆直径 G	轮毂长 H
SB1-4518 SB1-1845	2.5	m1	45	B4	8	30	45	45.46	23	16.95	14.57	10
			18	B3	6	15	18	20.57	32	16.34	10.02	8.9
SB1.25-4518 SB1.25-1845		m1.25	45	B4	10	34	56.25	56.82	26	18.53	15.46	10
			18	B3	8	19	22.5	25.72	40	20.66	12.52	11.17
SB1.5-4518 SB1.5-1845		m1.5	45	B4	10	36	67.5	68.18	30	21.1	17.35	10
			18	B3	8	23	27	30.86	45	21.97	12.02	10.45
SB2-4518 SB2-1845		m2	45	B4	12	48	90	90.91	40	27.91	23.14	15
			18	B3	10	32	36	41.15	60	28.69	16.03	14.2
SB2.5-4518 SB2.5-1845		m2.5	45	B4	15	55	112.5	113.64	50	35.06	28.92	18
			18	B3	12	40	45	51.44	72	33.31	17.04	14.75
SB3-4518 SB3-1845		m3	45	B4	20	65	135	136.37	60	41.86	34.71	22
			18	B3	16	48	54	61.72	85	38.04	19.05	16.3
SB4-4518 SB4-1845		m4	45	B4	20	80	180	181.82	75	51.16	41.28	24
			18	B3	20	62	72	82.3	110	48.28	22.06	18
SB5-4518 SB5-1845		m5	45	B4	25	100	225	227.28	90	59.43	47.85	28
			18	B3	20	80	90	102.87	135	55.82	25.07	20.5
SB1-4515 SB1-1545	3	m1	45	B4	8	30	45	45.37	17	11.77	10.06	5
			15	B3	6	12	15	17.67	29	12.51	6.95	6
SB1.25-4515 SB1.25-1545		m1.25	45	B4	10	34	56.25	56.72	21	14.61	12.33	6
			15	B3	8	15	18.75	22.09	36	15.85	8.43	7.25
SB1.5-4515 SB1.5-1545		m1.5	45	B4	10	36	67.5	68.06	28	20.44	17.59	11
			15	B3	8	18	22.5	26.54	47	23.19	13.92	12.5
SB2-4515 SB2-1545		m2	45	B4	12	40	90	90.75	40	30.4	26.12	17
			15	B3	10	24	30	35.35	60	29.8	15.89	14
SB2.5-4515 SB2.5-1545		m2.5	45	B4	15	50	112.5	113.43	50	38.35	32.65	22
			15	B3	12	30	37.5	44.18	75	38.41	19.86	17.5
SB3-4515 SB3-1545		m3	45	B4	20	60	135	136.12	55	40.74	34.18	20
			15	B3	15	38	45	53.02	90	45.17	23.84	21.33
SB4-4515 SB4-1545		m4	45	B5	20	80	180	181.5	70	50.79	42.24	24
			15	B3	16	50	60	70.69	115	54.6	26.78	23.33
SB5-4515 SB5-1545		m5	45	B5	25	90	225	226.87	75	50.28	40.3	20
			15	B3	20	60	75	88.37	145	67.19	34.73	30
SB6-4515 SB6-1545		m6	45	BT	30	160	270	272.24	100	72.62	58.36	30
			15	B3	25	70	90	106.03	175	89.04	42.67	36.67
SBY8-4515 SBY8-1545		m8	45	BT	35	200	360	362.99	125	83.74	69.49	30
			15	B3	30	100	120	141.39	230	99.93	53.56	46.67

【产品特性注意事项】①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 333 页。
②表中所记载的齿顶圆直径、全长及齿顶圆距离均为理论数值，为齿顶部施行了倒角加工，所以与实物有所不同。
③“BT”形状的产品因为吊装方便等原因，在支撑面上加工有螺孔。L 尺寸和螺孔尺寸请参考第 334 页。

孔长 I	齿宽 J	支撑面直径 K	容许转矩 (N·m) 弯曲强度	容许转矩 (kgf·m) 齿面强度	容许转矩 (kgf·m) 弯曲强度	容许转矩 (kgf·m) 齿面强度	侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
15 15.5	7	30.73 10.31	3.35 1.33	0.35 0.14	0.34 0.14	0.04 0.01	0.03~0.13	0.11 0.019	SB1-4518 SB1-1845
16 19.5	9	37.86 12.16	6.67 2.65	0.72 0.29	0.68 0.27	0.07 0.03	0.04~0.14	0.17 0.038	SB1.25-4518 SB1.25-1845
18 21	11	45 16.51	11.7 4.64	1.29 0.51	1.19 0.47	0.13 0.05	0.05~0.15	0.28 0.063	SB1.5-4518 SB1.5-1845
25 27.5	14	62.24 23.11	26.8 10.7	3.05 1.22	2.74 1.09	0.31 0.12	0.06~0.16	0.65 0.16	SB2-4518 SB2-1845
31 31.5	18	76.53 26.82	53.4 21.2	6.20 2.48	5.44 2.16	0.63 0.25	0.07~0.17	1.23 0.28	SB2.5-4518 SB2.5-1845
37 36	21	92.96 33.41	90.5 36.0	10.7 4.29	9.23 3.67	1.09 0.44	0.08~0.18	2.05 0.46	SB3-4518 SB3-1845
45 46	29	122.33 45.83	220 87.3	26.8 10.7	22.4 8.91	2.73 1.09	0.12~0.27	4.69 1.01	SB4-4518 SB4-1845
51 52.5	34	156.56 56.9	411 164	51.8 20.7	41.9 16.7	5.28 2.11	0.14~0.34	8.31 1.95	SB5-4518 SB5-1845
9 12	6	32.02 10.05	2.84 0.98	0.27 0.09	0.29 0.10	0.027 0.0091	0.03~0.13	0.078 0.095	SB1-4515 SB1-1545
12 15	8	39.63 10.9	5.80 2.00	0.56 0.19	0.59 0.20	0.057 0.019	0.04~0.14	0.15 0.018	SB1.25-4515 SB1.25-1545
17 22.5	10	46.58 14.75	10.3 3.56	1.02 0.34	1.05 0.36	0.10 0.035	0.05~0.15	0.25 0.041	SB1.5-4515 SB1.5-1545
26 29	15	59.04 19.13	26.4 9.10	2.68 0.89	2.69 0.93	0.27 0.091	0.06~0.16	0.60 0.096	SB2-4515 SB2-1545
35 37	20	72.84 20.51	53.6 18.5	5.55 1.85	5.46 1.89	0.57 0.19	0.07~0.17	1.22 0.19	SB2.5-4515 SB2.5-1545
35 43	23	88.18 22.53	90.2 31.2	9.53 3.18	9.20 3.18	0.97 0.32	0.08~0.18	1.99 0.34	SB3-4515 SB3-1545
45 52	30	118.09 32.26	211 72.8	23.0 7.67	21.5 7.43	2.35 0.78	0.12~0.27	3.89 0.77	SB4-4515 SB4-1545
44 65	35	152.88 48.64	394 136	44.3 14.8	40.2 13.9	4.52 1.51	0.14~0.34	6.10 1.46	SB5-4515 SB5-1545
62 86	50	169.26 49.77	751 259	87.0 39.9	76.6 26.4	8.87 4.06	0.16~0.36	18.0 2.61	SB6-4515 SB6-1545
67 93	50	255.92 61.77	1470 506	179 59.7	150 51.6	18.3 6.09	0.20~0.45	36.4 5.80	SBY8-4515 SBY8-1545

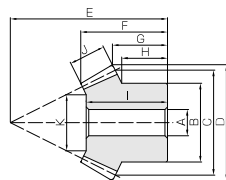
【追加加工注意事项】①对产品做追加加工前，请首先阅读第 334 页的“追加加工注意事项”，注意安全。本公司的“齿轮工房”承接追加加工业务。



SB·SBY 模数 1.5 ~ 6 锥齿轮



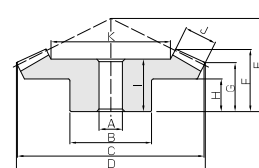
共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1704: 1978 3 级
齿 形	格里森
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化



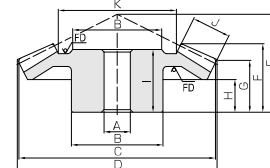
B3

产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔径 A _{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	组装距离 E	全长 F	齿顶距离 G	轮毂长 H
SB1.5-6015 SB1.5-1560	4	m1.5	60	B4	12	50	90	90.41	32	24.2	21.58	12
			15	B3	8	18	22.5	26.66	56	23.01	11.52	10.43
SB2-6015 SB2-1560		m2	60	B4	15	60	120	120.55	42	31.6	28.1	16
			15	B3	10	24	30	35.55	75	31.01	15.69	14.25
SB2.5-6015 SB2.5-1560		m2.5	60	B4	20	70	150	150.69	53	40	35.63	20
			15	B3	12	30	37.5	44.44	94	39.02	19.87	18.06
SB3-6015 SB3-1560		m3	60	B4	20	80	180	180.83	64	47.97	43.15	25
			15	B3	15	38	45	53.33	112	44.1	23.04	21.12
SB4-6015 SB4-1560		m4	60	B5	25	85	240	241.1	80	59.2	52.2	36
			15	B3	16	50	60	71.1	150	62.03	31.4	28.75
SBY5-6015 SBY5-1560		m5	60	BT	30	180	300	301.36	80	53.97	45.22	20
			15	B3	25	60	75	88.9	185	75.03	36.74	33.13
SBY6-6015 SBY6-1560		m6	60	BT	35	200	360	361.66	100	68.16	58.31	25
			15	B3	25	75	90	106.66	220	85.17	42.08	38.13

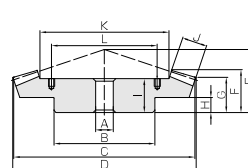
【产品特性注意事项】① 容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 333 页。
② 表中所记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工，所以与实物有所不同。
③ “BT” 形状的产品因为吊装方便等原因，在支撑面上加工有螺孔。L 尺寸和螺孔尺寸请参考第 334 页。



B4



B5



BT

* FD 是锻造加工面。

孔长 I	齿宽 J	支撑面直径 K	容许转矩 (N·m) 弯曲强度	容许转矩 (kgf·m) 弯曲强度	容许转矩 (kgf·m) 齿面强度	侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
21 22.5	12	65.38 15.54	17.3 4.46	1.75 0.44	1.77 0.45	0.05~0.15	0.62 0.043	SB1.5-6015 SB1.5-1560
27 30	16	87.02 18.06	41.3 10.6	4.30 1.07	4.21 1.08	0.06~0.16	1.35 0.10	SB2-6015 SB2-1560
34 37.5	20	108.64 20.57	80.2 20.6	8.54 2.13	8.18 2.10	0.07~0.17	2.51 0.21	SB2.5-6015 SB2.5-1560
41 43	22	134.4 31.58	130 33.5	14.2 3.54	13.3 3.42	0.08~0.18	4.16 0.36	SB3-6015 SB3-1560
53 60	32	174.03 36.12	328 84.5	37.0 9.24	33.5 8.62	0.12~0.27	6.00 0.91	SB4-6015 SB4-1560
45 73	40	218.79 49.15	642 165	74.4 18.6	65.4 16.8	0.14~0.34	17.5 1.58	SBY5-6015 SBY5-1560
56 82	45	267.73 54.92	1050 270	126 31.5	107 27.5	0.16~0.36	30.7 2.83	SBY6-6015 SBY6-1560

【追加加工注意事项】① 对产品做追加加工前，请首先阅读第 334 页的“追加加工注意事项”，注意安全。本公司的“齿轮工房”承接追加加工业务。

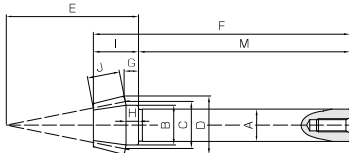


SB 模数 1.5 ~ 3 锥齿轮轴



共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1704: 1978 3 级
齿 形	格里森
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—*
齿面硬度	(194HB 以下)*
表面处理	黑色表面氧化

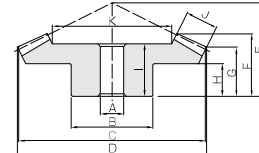
* 小齿轮经调质处理，齿面硬度为 200 ~ 270HB。



B8

产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔·轴径 A _{H7} ($\frac{D}{d}$)	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	组装距离 E	全长 F	齿顶距离 G	轮毂长 H	孔·轴长 I
SB1.5-6012 SB1.5-1260	5	m1.5	60	B4	12	50	90	90.33	30	23.89	21.82	12	21
			12	B8	12.2	15	18	22.24	50	97.06	5.42	4.7	17.06
SB2-6012 SB2-1260		m2	60	B4	15	60	120	120.43	40	31.85	29.09	16	27
			12	B8	15.2	20	24	29.65	66	117.08	6.56	5.6	22.08
SB2.5-6012 SB2.5-1260		m2.5	60	B4	20	70	150	150.54	50	39.81	36.36	20	34
			12	B8	20.2	25	30	37.06	83	143.1	8.7	7.5	28.1
SB3-6012 SB3-1260		m3	60	B4	20	80	180	180.65	60	47.43	43.64	25	41
			12	B8	25.25	30	36	44.48	100	172.19	10.85	9.4	32.19

【产品特性注意事项】① 容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 333 页。
② 表中所记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工，所以与实物有所不同。



B4

齿宽 J	支撑面直径 K	轴长 M	螺孔 尺寸	容许转矩 (N·m) 弯曲强度	容许转矩 (kgf·m) 弯曲强度	容许转矩 (kgf·m) 齿面强度	侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
12	65.52	—	—	18.0 4.01	1.41 0.46	1.83 0.41	0.05~0.15	0.62 0.097	SB1.5-6012 SB1.5-1260
16	86.96	—	—	42.6 9.50	3.43 1.12	4.34 0.97	0.06~0.16	1.34 0.19	SB2-6012 SB2-1260
20	108.8	—	—	83.2 18.5	6.85 2.23	8.48 1.89	0.07~0.17	2.54 0.40	SB2.5-6012 SB2.5-1260
22	134.73	—	—	135 30.1	11.4 3.70	13.8 3.07	0.08~0.18	4.18 0.74	SB3-6012 SB3-1260

【追加加工注意事项】① 对产品做追加加工前，请首先阅读第 334 页的“追加加工注意事项”，注意安全。本公司的“齿轮工房”承接追加加工业务。