

PM

塑料等径锥齿轮

模数 1 ~ 4

PM

Plastic Miter Gears

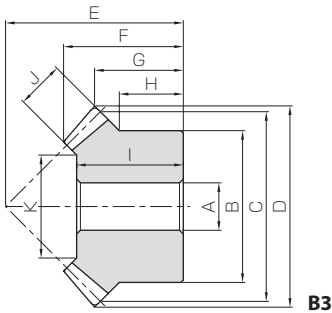
追加产品

※ 除 MC 尼龙制产品外，我们还通过定制方式承接耐磨性能优异的超高分子聚乙烯树脂（U-PE）及塑料实施规则（PIM）对应树脂产品，定做数量从一个起步。
关于报价及订货详情请看第 25 页的介绍。



共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1704：1978 4 级 *
齿 形	格里森
压 力 角	20°
材 料	MC901
热 处 理	—
齿面硬度	(115 ~ 120HRR)

* 本产品的精度相当于表记精度。



产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离	轮毂长
					A	B	C	D	E	F	G	H
PM1-20	1	m1	20	B3	6	16	20	21.41	20	13.95	10.71	8
PM1.25-20		m1.25	20	B3	8	22	25	26.77	23	15.27	11.38	9
PM1.5-20		m1.5	20	B3	8	26	30	32.12	30	21.24	16.06	13
PM2-20		m2	20	B3	10	34	40	42.83	37	24.89	18.41	14
PM2.5-20		m2.5	20	B3	12	42	50	53.54	48	32.54	24.77	19
PM3-20		m3	20	B3	14	50	60	64.24	58	39.84	30.12	23
PM3.5-20	1	m3.5	20	B3	20	60	70	74.95	65	44.13	32.47	25
PM4-20		m4	20	B3	20	64	80	85.66	75	50.78	37.83	27
PM1-25		m1	25	B3	6	20	25	26.41	23	15.16	11.21	8
PM1.25-25		m1.25	25	B3	8	25	31.25	33.02	28	17.88	13.26	9.25
PM1.5-25		m1.5	25	B3	8	30	37.5	39.62	34	22.25	16.31	11.5
PM2-25		m2	25	B3	10	40	50	52.83	40	24.33	16.41	10
PM2.5-25	1	m2.5	25	B3	14	50	62.5	66.04	50	30.41	20.52	12.5
PM3-25		m3	25	B3	15	60	75	79.24	60	37.81	24.62	15
PM1-30		m1	30	B3	8	24	30	31.41	28	17.71	13.71	10
PM1.5-30		m1.5	30	B3	10	36	45	47.12	43	28.24	21.56	16
PM2-30		m2	30	B3	12	45	60	62.83	50	29.43	21.41	12.5
PM2.5-30		m2.5	30	B3	16	60	75	78.54	62	36.28	26.27	17
PM3-30		m3	30	B3	20	70	90	94.24	75	45.47	32.12	20

(产品特性注意事项) ①塑料齿轮的材料受温度及湿度的影响产生伸缩，孔径（生产时为 H8）、分度圆直径、侧隙等尺寸发生变化。选择时，请参考齿轮技术资料的「塑料齿轮设计」（第 550 页）。
②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 272 页。
③表中所记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工，所以与实物有所不同。
④在无润滑状态下，塑料齿轮配对使用容易生热产生膨胀。推荐选择金属制齿轮配合使用。

DM

注塑成型等径锥齿轮

模数 0.5 ~ 1.5

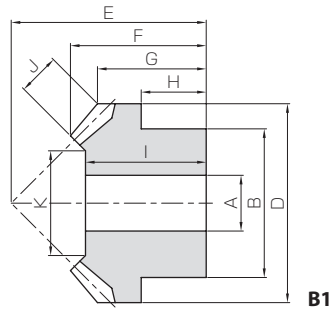
DM

Injection Molded Miter Gears



共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1704：1978 6 级
齿 形	格里森
压 力 角	20°
材 料	DURACON(R) (M90-44) *
热 处 理	—
齿面硬度	(110 ~ 120HRR)

* “DURACON(R)” 为 POLYPLASTICS(株式会社)在日本和其他国家的注册商标。



产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离
					A	B	—	D	E	F	G
DM0.5-20	1	m0.5	20	B1	3	8	10	10.71	11	7.97	6.35
DM0.8-20		m0.8	20	B1	5	12	16	17.13	16	10.83	8.56
DM1-20		m1	20	B1	6	16	20	21.41	21	14.62	11.71
DM1.5-20		m1.5	20	B1	8	20	30	32.12	30	20.59	16.06

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 272 页。
②孔径的公差为 - 0.05 ~ - 0.30 。但在内孔的中央部分可能有正公差。
③各部的尺寸精度请看成型品的尺寸容许公差表。



注塑成型锥齿轮的直径小于中间齿轮（压入轴承合金）以及注塑成形齿轮的内径时，可压入下表中的标准衬套后使用。
衬套的详细说明第 300 页

■成型品的尺寸容许公差（单位 mm）

尺寸范围	等级	粗糙度
	3 以下	±0.20
3 ~ 6 以下		±0.25
6 ~ 10 以下		±0.30
10 ~ 18 以下		±0.35
18 ~ 30 以下		±0.40
超过 30		±0.50

轮毂长	孔长	齿宽	支撑面直径	容许转矩 (N·m)	容许转矩 (kgf·m)	侧隙 (mm)	质量 (g)	产品型号
H	I	J	K	弯曲强度	弯曲强度			
4	7	2.5	4.93	0.082	0.0083	0 ~ 0.30	0.57	DM0.5-20
5	10	3.5	10.1	0.31	0.032	0 ~ 0.48	1.93	DM0.8-20
7	13	4.5	11.27	0.54	0.055	0 ~ 0.60	4.28	DM1-20
10	19	7	18.2	0.96	0.098	0 ~ 0.60	11.8	DM1.5-20

(追加加工注意事项) ①注塑成型产品的材料内部可能存在气泡。请避免对内孔径进行追加加工。